



NEWSLETTER

INFORMATIVA 9/2022

News relative alle politiche tributarie
del Comune di Fiorano Modenese

La Newsletter si riferisce alle politiche tributarie del Comune di Fiorano Modenese ed è redatta dal personale del servizio tributi allo scopo di semplificare l'approccio ai tributi locali.

**“Costruiremo giustizia e dignità in questo mondo solo quando,
al di là delle differenze, ci riconosceremo tutti corresponsabili,
tutti parte di un comune destino di vita.”
(Luigi Ciotti)**

7 Luglio 2022



COMUNE DI FIORANO MODENESE
Provincia di Modena

SOMMARIO

1) Premessa	Pag. 2
2) TASSA RIFIUTI– Interventi a favore delle Utenze Non Domestiche – Anno 2022 :	
- Agevolazioni Tari 2022 per Utenze Non Domestiche concesse d’ufficio	Pag. 3
- Agevolazioni Tari 2022 per Utenze Non Domestiche per calo di fatturato	Pag. 4
3) TASSA RIFIUTI– Interventi a favore delle Utenze Domestiche con ISEE da € Zero a € 20.000,00	Pag. 6
4) TASSA RIFIUTI– Scadenze anno 2022	Pag. 8
5) TASSA RIFIUTI – Tariffe anno 2022 : confronto con tariffe 2021 e modalità di calcolo	Pag. 8
- Utenze Domestiche - Tariffe Tari 2022	Pag. 9
- Utenze Non Domestiche - Tariffe Tari 2022	Pag. 10
6) TASSA RIFIUTI — ESEMPI di applicazione delle agevolazioni previste per l’anno 2022 a favore delle UTENZE NON DOMESTICHE	Pag. 11
7) TASSA RIFIUTI — ESEMPI di applicazione delle agevolazioni previste per l’anno 2022 a favore delle UTENZE DOMESTICHE con reddito ISEE da Zero a € 20.000,00.	Pag. 12
8) Contatti e modalità di accesso all’Ufficio Tributi	Pag. 13

1) Premessa

La presente Newsletter Tributaria è stata redatta a completamento della precedente, la Nr. 8 del 12 Maggio 2022, allo scopo di illustrare le misure in materia di Tassa Rifiuti che l'Amministrazione Comunale ha potuto mettere in campo, al fine di contribuire al contenimento degli effetti economici provocati dalla pandemia per Covid-19 che, seppur dichiarata cessata al 31/03/2022, continuano a creare un grave disagio economico-finanziario alle attività produttive, commerciali e, in generale, all'intero tessuto socio-economico del territorio.

Gli interventi sono stati deliberati nella seduta del Consiglio Comunale del 31/05/2022, con delibera nr. 51, e interessano un'ampia platea di contribuenti :

- agevolazioni destinate alle Utenze Domestiche con fasce di reddito ISEE da Zero fino a € 20.000,00, per un importo complessivo di circa € 50.000,00;
- agevolazioni destinate alle Utenze Non domestiche (commercianti, artigiani, ecc), che hanno maggiormente risentito delle restrizioni imposte nel periodo dell'emergenza sanitaria, subendo danni economico/finanziari per inattività e calo del fatturato, per un importo complessivo di circa € 210.000,00.

Si è pertanto ritenuto di riservare questo numero della Newsletter, per approfondire la materia della Tassa Rifiuti e dare particolare rilievo a :

- le modalità per l'erogazione delle agevolazioni, riconosciute d'ufficio (pag. 3) o previa istanza (pag. 4 e 6)
- le tariffe deliberate nel 2022
- le modalità di calcolo della Tassa Rifiuti
- esempi concreti degli effetti che le agevolazioni Tari 2022 avranno sugli avvisi della Tassa Rifiuti 2022

2) TASSA RIFIUTI - Interventi a favore delle Utenze Non Domestiche – Anno 2022

I provvedimenti e le restrizioni adottate nel periodo 2020 e 2021 per contrastare la pandemia Covid-19, continuano a lasciare strascichi sull'andamento economico-sociale nonostante la cessazione dello stato di emergenza dichiarato con Decreto Legge n.24 del 24/03/2022, e continuano a determinare ulteriori ricadute negative e grave disagio economico-finanziario alle attività produttive, commerciali e, in generale, all'intero tessuto socio-economico del territorio.

Considerato che la normativa ha consentito agli Enti Locali di utilizzare le risorse stanziare per le agevolazioni Tari 2021 dal D.L. 73/2021 (Decreto Sostegni-Bis), che sono rimaste disponibili, per concedere agevolazioni Tari anche nell'anno 2022, l'Amministrazione del Comune di Fiorano Modenese, con Deliberazione di Consiglio Comunale nr. 51 del 31/05/2022, ha approvato il riconoscimento di agevolazioni con l'obiettivo di calmierare il prelievo per la Tassa Rifiuti in considerazione degli effetti causati dalle limitazioni e chiusure subite dalle attività economiche a seguito delle restrizioni causate dall'emergenza sanitaria.

Tutte le agevolazioni saranno interamente finanziate con le risorse stanziare dallo Stato e non comporteranno aggravii di costi per le tutte le altre categorie di utenti.

Agevolazioni Tari 2022 per Utenze Non Domestiche concesse d'ufficio

Riduzione Tari 50 %

E' prevista una riduzione del 50% alle Utenze Non Domestiche appartenenti alle seguenti categorie Tari :

Cat. 1 - Musei, Biblioteche, Associazioni

Cat.22 - Ristoranti, Trattorie, Osterie, Pizzerie, Mense, Pub, Birrerie

Cat. 2 - Cinema e teatri

Cat.23 - Mense, Birrerie, Amburgherie

Cat. 7 - Alberghi con ristorante

Cat.24 - Bar, Caffè, Pasticceria

Cat. 8 - Alberghi senza ristorante

Riduzione Tari 33,33 %

E' prevista una riduzione del 33,33% alle Utenze Non Domestiche appartenenti alle seguenti categorie Tari :

Cat. 13 - Negozi Abbigliamento, Calzature, Libreria, Cartoleria, Ferramenta, E Altri Beni Durevoli

Cat. 15 - Negozi particolari quali Filatelia, Tende e Tessuti, Tappeti, Cappelli e Ombrelli, Antiquariato

Cat. 17 - Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista

Modalità di riconoscimento delle agevolazioni

Le agevolazioni sono riconosciute direttamente sugli avvisi Ta.Ri. 2022, e **non sono subordinate alla presentazione di autocertificazioni** attestanti il periodo di chiusura e l'effettiva e documentata minore produzione di rifiuti.

Base imponibile su cui applicare la riduzione

La base imponibile su cui è applicata l'agevolazione in termini percentuali del 50% o del 33,33% è sulla somma della Quota Fissa e della Quota Variabile; al fine di riconoscere una più ampia misura dell'agevolazione agli utenti, il calcolo della percentuale è effettuato sull'importo al lordo di ulteriori riduzioni.

Agevolazioni Tari 2022 per Utenze Non Domestiche per calo di fatturato

Alle Utenze Non Domestiche che, pur non soggette a chiusure o limitazioni, hanno subito indirettamente restrizioni nello svolgimento della propria attività, come, a titolo esemplificativo, un calo dei propri clienti, riscontrabile da un corrispondente calo di fatturato, è riconosciuta una agevolazione della Tari.

Utenze Non Domestiche interessate – Criteri :

1) Soggetti titolari di Partita Iva che :

- svolgono attività d'impresa e detengono e/o occupano un locale nel Comune di Fiorano Modenese (non è necessaria la coincidenza tra proprietario dell'immobile e gestore dell'attività);
- non appartengono alle Categorie Tari che hanno già usufruito della riduzione del 50% o del 33,33%;

2) L'ammontare dei ricavi conseguito nell'anno 2021 deve essere inferiore a € 10 milioni (ad esclusione dei soggetti titolari di reddito agrario);

3) L'attività deve avere subito un calo del fatturato mensile e dei corrispettivi del 2021, di almeno un 30% rispetto al fatturato del 2019;

4) Alle attività aperte dopo il 1° gennaio 2019, non si applica il requisito n. 3 relativo al calo di fatturato, ma solo il n. 3 relativo al limite massimo di fatturato;

5) Agli Enti Non Commerciali (ENT), compresi gli Enti del Terzo Settore e gli Enti religiosi civilmente riconosciuti, in relazione allo svolgimento di attività commerciali.

Misura dell'agevolazione

La percentuale di riduzione applicabile ad ogni singolo contribuente è calcolata nel rispetto dell'importo massimo destinato al finanziamento di tale tipologia di agevolazione Tari, in base alle richieste ricevute dall'utenza interessata, ed è pari al 33,33%.

Modalità di riconoscimento delle agevolazioni

L'agevolazione è riconosciuta **previa presentazione di una istanza da parte del contribuente**, da inviare al Comune entro il termine **del 31/10/2022**, e sarà portata in detrazione nell'avviso di pagamento Ta.Ri 2022 previa verifica da parte dell'Ufficio competente, compilando il modulo pubblicato sul sito all'indirizzo <https://www.comune.fiorano-modenese.mo.it/servizi/tributi-imposte-e-tasse/tari-tassa-sui-rifiuti> che di seguito si riporta.



PROT _____	DATA ____/____/____
FIRMA _____	

TARI (Tassa sui Rifiuti) - UTENZE NON DOMESTICHE

**Dichiarazione di sussistenza dei requisiti per agevolazione tariffaria
AGEVOLAZIONE ANNO 2022 PER EMERGENZA COVID-19**
ai sensi della D.C.C n.51 del 31/05/2022

Il/la sottoscritto/a Cognome _____ Nome _____

Nato a _____ il _____ Codice Fiscale [_____]

residente in _____ CAP _____ Via _____ n. _____

in qualità di Titolare/Rappresentante Legale della Ditta/Società

Denominazione _____

sede legale in Via _____ Comune _____ Prov. _____ CAP _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____ PEC _____

C.F. [_____] P.IVA [_____]

DICHIARA

1) che nei locali occupati/detenuti in Via _____ n° _____ di seguito indicati, è svolta attività d'impresa

[Fg./Mapp/Sub _____ Cat _____] [Fg./Mapp/Sub _____ Cat _____]

2) che l'attività non appartiene alle Categorie Tari che hanno già goduto della riduzione del 50% o 33,33% prevista per l'anno 2022;

3) che l'ammontare dei ricavi conseguito nell'anno 2021 è stato inferiore a € 10 milioni (ad esclusione dei soggetti titolari di reddito agrario);

4) **[Per le attività aperte prima del 1° gennaio 2019] :**

che l'attività ha subito un calo del fatturato mensile e dei corrispettivi del 2021, di almeno un 30% rispetto al fatturato del 2019.

oppure [Per le attività aperte dopo il 1° gennaio 2019]

che l'attività è iniziata in data _____

DICHIARA, inoltre

di essere consapevole che la percentuale dell'agevolazione sarà determinato dall'Ufficio Tari, nel rispetto dell'importo massimo destinato al finanziamento di tale tipologia di agevolazione Tari, in base alle richieste ricevute dall'utenza interessata, con un massimo del 33,33%.

EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA SEDE LEGALE

Via _____ Nr. _____ Comune _____ PROV _____ CAP _____

ALLEGATI ED EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL DENUNCIANTE

Visura camerale aggiornata **Carta Identità e Codice Fiscale** **Altro** _____

Ai fini della presente agevolazione, la denuncia deve essere presentata al concessionario del servizio, ICA Srl, allo sportello, via mail, via posta A/R entro il 31/10/2022 ed è valida per l'anno 2022.

Trattamento Dati : Ai sensi dell'art.13 del Regolamento Europeo n. 679/2016 in relazione ai dati personali raccolti per il procedimento dei tributi locali per il quale sono forniti si informa che i dati soprariportati non saranno comunicati nè diffusi ad altri, saranno conservati per il periodo necessario e saranno trattati nel rispetto della normativa in materia di trattamento dei dati personali, ai fini della tutela delle persone fisiche e altri soggetti (regolamento europeo n.679/2016 e D.lgs. n.196/2003 dove applicabile.). Le informazioni sul titolare del trattamento, Responsabile della protezione dati, diritti dell'interessato sono disponibili sul sito web del Comune di Fiorano Modenese. **Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia e di essere consapevole delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 DPR 445/2000).**

Letto, confermato e sottoscritto il _____ IL DENUNCIANTE _____

3) TASSA RIFIUTI– Interventi a favore delle UtENZE Domestiche con ISEE da € Zero a € 20.000,00

Al fine di andare incontro ai cittadini che stanno continuando a subire indirettamente la crisi finanziaria che ha colpito i vari settori economici a causa delle restrizioni adottate per contrastare l'emergenza sanitaria Covid-19 nel 2020 e nel 2021, nonostante la cessazione dello stato di emergenza dichiarato con Decreto Legge n.24 del 24/03/2022, l'Amministrazione ha ritenuto di intervenire sul prelievo della Tassa Rifiuti prevedendo l'introduzione di ulteriori agevolazioni rispetto a quelle già presenti nella attuale disciplina, per le utenze domestiche che versano in condizioni di maggiore disagio sociale ed economico (Rif Art.12 del Reg.To Com.le e criteri di cui alla DGC n. 59 del 10/05/2018).

Fasce di reddito ISEE per agevolazioni Tari 2022

Con le misure adottate dalla Delibera del Consiglio Comunale n. 51 del 31/05/2022 :

- sono state ampliate le fasce di reddito ISEE avente diritto alle riduzioni (da un massimo di € 10.000,00 fino a un massimo di € 20.000,00)
- sono state aumentate le % di riduzione per le fasce vigenti, da € Zero a € 10.000,00, ovvero le fasce più deboli, che viene portata per tutti al 90%, e sono state rimodulate le % di riduzione Tari nel seguente modo :

VALORI ISEE PER AGEVOLAZIONI COVID		
DA	A	% DI RIDUZIONE
> 0	10.000,00	90%
10.000,01	11.000,00	80%
11.000,01	13.000,00	60%
13.000,01	15.000,00	40%
15.000,01	17.000,00	30%
17.000,01	20.000,00	20%

Modalità di riconoscimento delle agevolazioni

L'agevolazione è riconosciuta **previa presentazione di una istanza da parte del contribuente**, da inviare al Comune entro il termine del **15/10/2022**, e sarà portata in detrazione nell'avviso di pagamento Ta.Ri 2022 previa verifica da parte dell'Ufficio competente, compilando il modulo pubblicato sul sito all'indirizzo <https://www.comune.fiorano-modenese.mo.it/servizi/tributi-imposte-e-tasse/tari-tassa-sui-rifiuti> che di seguito si riporta.

Non è tenuto alla presentazione di una nuova istanza, chi ha già presentato domanda per la riduzione ISEE : l'integrazione della maggiore riduzione sarà inserita d'ufficio nell'avviso di pagamento del saldo Tari 2022.

Criteri di riconoscimento delle agevolazioni

Nel rispetto dell'importo massimo destinato al finanziamento di tale tipologia di agevolazione Tari, il criterio di accoglimento della richiesta, tiene conto dei valori dell'Isee, che vengono graduati partendo dai valori più bassi; in caso di parità, si applica il criterio dell'ordine di arrivo della richiesta.



Ica Srl - Gestione Tari
Piazza Ciro Menotti, 141042 – Fiorano Modenese (Mo)
Tel. 0536/833269 Fax 0536/832446
Mail tari.fioranomodenese@icatributi.it

PROT _____ DATA ____/____/____

FIRMA _____



Comune di Fiorano Modenese
Piazza Ciro Menotti, 41042 – Fiorano Modenese (Mo)

TARI (Tassa sui Rifiuti) - UTENZE DOMESTICHE

Dichiarazione di sussistenza dei requisiti per agevolazione tariffaria AGEVOLAZIONE ANNO 2022 PER EMERGENZA COVID-19 ai sensi della D.C.C n.51 del 31/05/2022

Il/la sottoscritto/a Cognome _____ Nome _____

Nato a _____ il _____ residente in _____

CAP _____ Via _____ n. _____ Tel./Cell _____

Codice Fiscale [] e-mail _____

In qualità di : PROPRIETARIO USUFRUTTUARIO INQUILINO ALTRO _____
dell'immobile seguente immobile iscritto in catasto al Fg. _____ Mapp _____ Sub _____ Cat. Catastale _____

DICHIARA

che l'**ISEE** del nucleo familiare richiedente redatto ai sensi del decreto L.gs. n. 109/98 e s.m.i. è di € _____
di essere consapevole che l'ammontare dell'agevolazione sarà determinato dall'Ufficio Tari sulla base degli stanziamenti di Bilancio

CHIEDE L'APPLICAZIONE DELLA SEGUENTI AGEVOLAZIONE (barrare la casella che interessa)

<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 90%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE inferiore a € 10.000,00
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 80%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE compreso tra € 10.000,01 e € 11.000,00
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 60%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE compreso tra € 11.000,01 e € 13.000,00
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 40%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE compreso tra € 13.000,01 e € 15.000,00
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 30%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE compreso tra € 15.000,01 e € 17.000,00
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 20%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo familiare ha un indicatore ISEE compreso tra € 17.000,01 e € 20.000,00

ALLEGATI ED EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL DENUNCIANTE

Modello I.S.E.E. Carta Identità e Codice Fiscale Altro _____

Ai fini della presente agevolazione, la denuncia deve essere presentata al concessionario del servizio, ICA Srl, oppure all'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Fiorano Modenese, allo sportello, via mail, via posta A/R entro il 15/10/2022 ed è valida per l'anno 2022

Trattamento Dati : Ai sensi dell'art.13 del Regolamento Europeo n. 679/2016 in relazione ai dati personali raccolti per il procedimento dei tributi locali per il quale sono forniti si informa che i dati soprariportati non saranno comunicati nè diffusi ad altri, saranno conservati per il periodo necessario e saranno trattati nel rispetto della normativa in materia di trattamento dei dati personali, ai fini della tutela delle persone fisiche e altri soggetti (regolamento europeo n.679/2016 e D.lgs. n.196/2003 dove applicabile.). Le informazioni sul titolare del trattamento, Responsabile della protezione dati, diritti dell'interessato sono disponibili sul sito web del Comune di Fiorano Modenese. **Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia e di essere consapevole delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 DPR 445/2000).**
Letto, confermato e sottoscritto il _____ IL DENUNCIANTE _____

4) TASSA RIFIUTI– Scadenze anno 2022

Con Delibera del Consiglio Comunale n.51 del 31/05/2022, sono state approvate le Tariffe per l'anno 2022 e stabilite le relative scadenze di pagamento, che sono fissate nel seguente modo :

Utenze domestiche e Utenze Non Domestiche :

1° rata acconto - scadenza 31 Maggio 2022

2° rata acconto - scadenza 31 Luglio 2022

3° rata saldo - scadenza 02 Dicembre 2022

5) TASSA RIFIUTI – Tariffe anno 2022 : confronto con tariffe 2021 e modalità di calcolo

Con Delibera del Consiglio Comunale n.51 del 31/05/2022, sono state approvate le Tariffe per l'anno 2022, determinate, come ogni anno, nel rispetto della normativa.

Dopo l'impatto delle modifiche introdotte dal D.Lgs. 116/2020 al Testo Unico Ambientale, D.Lgs.152/2006, che disciplina la regolamentazione dei rifiuti, ma che indirettamente, e profondamente, ha inciso sul calcolo della TARI, per l'anno 2022 l'Amministrazione del Comune di Fiorano Modenese è riuscito a contenere gli effetti che la riforma ha prodotto ed ha approvato tariffe invariate rispetto all'anno 2021.

UTENZE DOMESTICHE TARIFE TARI 2022 E MODALITA' DI CALCOLO

La Tassa Rifiuti, oltre ad essere rapportata ai Mq. della superficie detenuta, è determinata in base al numero degli occupanti dell'abitazione e, pertanto, vi sono tariffe diverse parametrare rispetto al numero dei componenti il nucleo familiare. E' composta di due parti,

1) Quota Fissa

che varia in base al numero degli occupanti e che deve essere moltiplicata per i Metri Quadrati di superficie calpestabile dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza, considerati complessivamente;

2) Quota Variabile

che varia in base al numero degli occupanti ed è un importo fisso da sommare alla relativa Quota Fissa;

e ad essa va aggiunto il Contributo Ambientale di competenza della Provincia del 5%.

TARIFE TARI 2022 deliberate con DCC n. 51 del 31/05/2022 e confronto con anno 2021

Esempio di calcolo TARI per Utenze Domestiche

Sulla base delle superfici medie delle abitazioni del territorio e delle tariffe 2022, si riepiloga il calcolo per determinare la tariffa mediamente a carico delle famiglie, fermo restando che le stesse dovranno essere rapportate agli effettivi Metri Quadrati

Famiglie	Superficie Mq. media abitazioni		QUOTA FISSA €/Mq Anno 2022		QUOTA VARIABILE per FAMIGLIA Anno 2022		TARIFFA MEDIA 2022 COMUNE	TEFA	TARIFFA MEDIA 2022 LORDA	TARIFFA MEDIA 2021 LORDA
Famiglie di 1 componenti	115,6	x	€ 0,378627	+	€ 61,29	=	€ 105,05	5%	€ 110,30	€ 110,62
Famiglie di 2 componenti	127,7	x	€ 0,444887	+	€ 110,32	=	€ 167,12	5%	€ 175,48	€ 176,50
Famiglie di 3 componenti	123,7	x	€ 0,496948	+	€ 128,71	=	€ 190,19	5%	€ 199,70	€ 201,22
Famiglie di 4 componenti	133,0	x	€ 0,539544	+	€ 147,09	=	€ 218,85	5%	€ 229,79	€ 229,81
Famiglie di 5 componenti	132,0	x	€ 0,582139	+	€ 177,74	=	€ 254,60	5%	€ 267,33	€ 267,16
Famiglie di 6 o più componenti	139,1	x	€ 0,615269	+	€ 208,38	=	€ 293,94	5%	€ 308,63	€ 309,29

Superficie assoggettabile a Tassa e superfici escluse

La superficie da utilizzare per il calcolo della Tassa Rifiuti, è quella calpestabile determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Le scale interne sono considerate per la proiezione orizzontale moltiplicata per il numero dei piani a partire dal piano superiore rispetto al piano terra. La superficie è desunta dalla planimetria catastale o da altra planimetria analoga sottoscritta da tecnico abilitato.

Sono escluse dal calcolo della superficie assoggettabile :

- 1) balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi con strutture fisse;
- 2) solai e sottotetti, anche se portanti, non adattabili ad altro uso, non collegati da scale fisse, da ascensori o montacarichi;
- 3) locali comuni delle utenze domestiche condominiali di cui all'art. 1117 del codice civile, fatta eccezione per i locali di portineria e di alloggi per portieri;
- 4) aree scoperte, quali parcheggi privati, giardini, orti, aree cortilizie, viali, accessori di locali ad uso domestico, ovvero prevalentemente domestico, o comunque costituente pertinenza degli stessi immobili (art. 817 del Codice Civile), ad eccezione delle aree scoperte operative.
- 5) unità immobiliari delle utenze domestiche e non domestiche, che risultino chiuse, inutilizzate e prive di qualsiasi allacciamento ai pubblici servizi
- 6) i locali la cui altezza non supera metri lineari 1,50.

UTENZE NON DOMESTICHE TARIFE TARI 2022 E MODALITA' DI CALCOLO

La Tassa Rifiuti è determinata in base alle differenti tipologie di attività svolta e pertanto vi sono tariffe diverse parametrizzate rispetto alle categorie di riferimento. E' composta di due parti, Quota Fissa e Quota Variabile calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione stabilite con DPR 158/99, e l'importo è determinato applicando alla superficie imponibile, la tariffa totale per unità di superficie. Ad essa va inoltre aggiunto il Contributo Ambientale di competenza della Provincia del 5%.

TARIFE TARI 2022 deliberate con DCC n. 51 del 31/05/2022 e confronto con anno 2021

Cat. Tari	UTENZE NON DOMESTICHE	QUOTA FISSA €/mq	QUOTA VARIABILE €/mq	TARIFFA TOTALE anno 2022	TARIFFA TOTALE anno 2021
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,41	€ 0,81	€ 1,22	€ 1,22
2	Cinematografi e teatri	€ 0,31	€ 0,62	€ 0,92	€ 0,92
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 0,45	€ 0,81	€ 1,27	€ 1,27
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 0,83	€ 1,62	€ 2,45	€ 2,45
5	Stabilimenti balneari	€ 0,43	€ 0,87	€ 1,30	€ 1,30
6	Esposizioni, autosaloni	€ 0,44	€ 0,89	€ 1,34	€ 1,34
7	Alberghi con ristorante	€ 1,31	€ 2,57	€ 3,88	€ 3,88
8	Alberghi senza ristorante	€ 1,02	€ 1,99	€ 3,02	€ 3,02
9	Case di cura e riposo	€ 1,07	€ 2,12	€ 3,18	€ 3,19
10	Ospedali	€ 1,18	€ 2,31	€ 3,49	€ 3,49
11	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 1,14	€ 2,23	€ 3,37	€ 3,37
12	Banche ed istituti di credito	€ 0,81	€ 1,49	€ 2,31	€ 2,31
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 1,06	€ 2,04	€ 3,10	€ 3,10
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 1,57	€ 3,13	€ 4,70	€ 4,70
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 0,71	€ 1,80	€ 2,51	€ 2,51
16	Banchi di mercato beni durevoli	€ 1,41	€ 2,49	€ 3,90	€ 3,89
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 1,30	€ 2,57	€ 3,86	€ 3,86
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 0,92	€ 1,82	€ 2,74	€ 2,74
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 1,12	€ 2,20	€ 3,32	€ 3,32
20	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 0,52	€ 1,12	€ 1,65	€ 1,65
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 0,58	€ 1,18	€ 1,76	€ 1,76
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 5,72	€ 11,18	€ 16,90	€ 16,90
23	Mense, birrerie, amburgherie	€ 4,98	€ 9,74	€ 14,72	€ 14,72
24	Bar, caffè, pasticceria	€ 4,07	€ 7,94	€ 12,01	€ 12,01
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 2,41	€ 4,73	€ 7,14	€ 7,14
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 2,28	€ 4,46	€ 6,75	€ 6,75
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 7,36	€ 13,72	€ 21,09	€ 21,08
28	Ipermercati di generi misti	€ 2,40	€ 4,68	€ 7,08	€ 7,08
29	Banchi di mercato generi alimentari	€ 5,31	€ 6,46	€ 11,76	€ 11,72
30	Discoteche, night club	€ 1,07	€ 2,09	€ 3,16	€ 3,17

Esempio di calcolo TARI per Utente Non Domestica

Per una attività di Bar (Cat.24) con una superficie di 100 mq., il totale dovuto per una occupazione di 365 giorni, utilizzando le tariffe 2022, è determinato con la seguente modalità ed è invariato rispetto al 2021:

TARIFE 2022		TARIFE 2021	
Quota Fissa	: € 4,07 x mq.100 = Totale QF € 407,00	Quota Fissa	: € 3,98 x mq.100 = Totale QF € 398,00
Quota Variabile	: € 7,94 x mq.100 = Totale QV € 794,00	Quota Variabile	: € 8,03 x mq.100 = Totale QV € 803,00
Totale imposta	: € 407,00 + € 794,00 = Totale € 1.201,00	Totale imposta	: € 398,00 + € 803,00 = Totale € 1.201,00
Addizionale Provinciale 5%	€ 60,05	Addizionale Provinciale 5%	€ 60,05
TOTALE TARI 2022	€ 1.261,05	TOTALE TARI 2021	€ 1.261,05

6) TASSA RIFIUTI — ESEMPI di applicazione delle agevolazioni previste per l'anno 2022 a favore delle UTENZE NON DOMESTICHE

In questa sezione si riportano alcuni esempi pratici per meglio illustrare l'impatto che le agevolazioni adottate dall'Amministrazione in materia di Tassa Rifiuti, avranno sull'importo della Tari dovuta per l'anno 2022.

Per una più agevole comprensione dei dati esemplificativi, si riportano le seguenti indicazioni :

- 1) categoria in cui l'Utenza Non Domestica è iscritta in base alla propria attività
- 2) superficie esemplificativa espressa in Mq.
- 3) importo annuale della Tari dovuto prima dell'applicazione dell'agevolazioni Tari 2022 (Quota Fissa + Quota Variabile)
- 4) percentuale della riduzione applicata sulla Quota Variabile + Quota Fissa
- 5) importo dell'agevolazione portata in detrazione
- 6) importo annuale della Tari dovuto dopo l'applicazione agevolazioni (Quota Fissa + Quota Variabile)

NB : AGLI IMPORTI COSÌ OTTENUTI OCCORRE AGGIUNGERE IL 5% DEL TRIBUTO PROVINCIALE

Cat. Tari	UTENZE NON DOMESTICHE con agevolazione d'ufficio al 50%	Esempio Mq. Superficie	Tari Pre-agevolazione	Percentuale Agevolazione	Importo agevolazione	Tari Post-agevolazione
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	100	€ 121,89	50%	-€ 60,94	€ 60,94
2	Cinematografi e teatri	100	€ 92,27	50%	-€ 46,13	€ 46,13
7	Alberghi con ristorante	100	€ 387,79	50%	-€ 193,89	€ 193,89
8	Alberghi senza ristorante	100	€ 301,73	50%	-€ 150,86	€ 150,86
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	100	€ 1.689,59	50%	-€ 844,79	€ 844,79
23	Mense, birrerie, amburgherie	100	€ 1.471,68	50%	-€ 735,84	€ 735,84
24	Bar, caffè, pasticceria	100	€ 1.200,80	50%	-€ 600,40	€ 600,40
Cat. Tari	UTENZE NON DOMESTICHE con agevolazione d'ufficio al 33,33%	Esempio Mq. Superficie	Tari Pre-agevolazione	Percentuale Agevolazione	Importo agevolazione	Tari Post-agevolazione
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	100	€ 310,14	33,33%	-€ 103,37	€ 206,77
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	100	€ 250,59	33,33%	-€ 83,52	€ 167,07
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	100	€ 386,30	33,33%	-€ 128,75	€ 257,55

Si precisa inoltre che negli esempi :

- non sono state considerate altre riduzioni e/o agevolazioni, quali la % di sconto per avvio al recupero oppure l'importo da portare in detrazione per la lotta al gioco d'azzardo (no slot), che potranno essere portati in detrazione dall'importo dell'esempio;
- gli importi sono approssimativi e possono discostarsi per effetto di arrotondamenti

7) TASSA RIFIUTI — ESEMPI di applicazione delle agevolazioni previste per l'anno 2022 a favore delle UTENZE DOMESTICHE con reddito ISEE da Zero a € 20.000,00.

In questa sezione si riportano alcuni esempi pratici per meglio illustrare l'impatto che le agevolazioni adottate dall'Amministrazione in materia di Tassa Rifiuti in base all'ISEE prodotto, avranno sull'importo della Tari dovuta per l'anno 2022.

VALORI ISEE PER AGEVOLAZIONI COVID		
DA	A	% DI RIDUZIONE
> 0	10.000,00	90%
10.000,01	11.000,00	80%
11.000,01	13.000,00	60%
13.000,01	15.000,00	40%
15.000,01	17.000,00	30%
17.000,01	20.000,00	20%

Per una più agevole comprensione dei dati esemplificativi, si precisa che :

- la base di partenza è la Tassa Rifiuti mediamente dovuta dalle famiglie sul territorio comunale,
- gli esempi analizzano l'impatto della riduzione massima e minima concessa per questa tipologia :

90% percentuale riconosciuta in caso di fascia ISEE da Zero a € 10.000,00

20% percentuale riconosciuta in caso di fascia ISEE da € 17.000,01 a € 20.000,00

ESEMPIO DI RIDUZIONE TARI CON FASCIA ISEE DA Zero a € 10.000,00

Famiglie	TARI 2022 Ante- agevolazione al netto di Tefa	TEFA	TARI 2022 Ante- agevolazione al lordo di Tefa	Percentuale Agevolazione	Importo agevolazione	TARI 2022 Post- agevolazione al netto di Tefa	TARI 2022 Post- agevolazione al lordo di Tefa
Famiglie di 1 componenti	€ 105,05	5%	€ 110,30	90%	-€ 94,54	€ 10,50	€ 11,03
Famiglie di 2 componenti	€ 167,12	5%	€ 175,48	90%	-€ 150,41	€ 16,71	€ 17,55
Famiglie di 3 componenti	€ 190,19	5%	€ 199,70	90%	-€ 171,17	€ 19,02	€ 19,97
Famiglie di 4 componenti	€ 218,85	5%	€ 229,79	90%	-€ 196,96	€ 21,88	€ 22,98
Famiglie di 5 componenti	€ 254,60	5%	€ 267,33	90%	-€ 229,14	€ 25,46	€ 26,73
Famiglie di 6 o più componenti	€ 293,94	5%	€ 308,63	90%	-€ 264,54	€ 29,39	€ 30,86

ESEMPIO DI RIDUZIONE TARI CON FASCIA ISEE DA € 17.000,01 a € 20.000,00

Famiglie	TARI 2022 Ante- agevolazione al netto di Tefa	TEFA	TARI 2022 Ante- agevolazione al lordo di Tefa	Percentuale Agevolazione	Importo agevolazione	TARI 2022 Post- agevolazione al netto di Tefa	TARI 2022 Post- agevolazione al lordo di Tefa
Famiglie di 1 componenti	€ 105,05	5%	€ 110,30	20%	-€ 21,01	€ 84,04	€ 88,24
Famiglie di 2 componenti	€ 167,12	5%	€ 175,48	20%	-€ 33,42	€ 133,70	€ 140,38
Famiglie di 3 componenti	€ 190,19	5%	€ 199,70	20%	-€ 38,04	€ 152,15	€ 159,76
Famiglie di 4 componenti	€ 218,85	5%	€ 229,79	20%	-€ 43,77	€ 175,08	€ 183,83
Famiglie di 5 componenti	€ 254,60	5%	€ 267,33	20%	-€ 50,92	€ 203,68	€ 213,86
Famiglie di 6 o più componenti	€ 293,94	5%	€ 308,63	20%	-€ 58,79	€ 235,15	€ 246,91

8) Contatti e Modalità di accesso all'Ufficio Tributi

Per potere offrire un servizio migliore ai cittadini e comunque non sottovalutare ancora la tutela della salute di tutti, è opportuno e fortemente consigliato organizzare gli accessi del pubblico agli uffici solo per le attività che devono essere rese indifferibilmente in presenza, prediligendo le seguenti modalità :

TELEFONO - POSTA ELETTRONICA (e-mail) - GESTIONE DI APPUNTAMENTI CONCORDATI CON GLI INTERESSATI

**Per le imposte IMU (e TASI fino al 31/12/19) e qualsiasi informazione sui tributi locali,
e per la consegna degli F24**

L'Ufficio Tributi si trova presso i locali del Municipio - P.zza Ciro Menotti, 1 - 1° piano -
E mail tributi@fiorano.it - PEC : comunefiorano@cert.fiorano.it - Tel. 0536/833224-262
dal lunedì al venerdì dalle 8.30 alle 13.00; il lunedì e il giovedì dalle 15.00 alle 17.30

Per la Tassa dei Rifiuti

e le Ingunzioni di Pagamento relative a tutte le entrate comunali

L'Ufficio Tari-ICA Tributi si trova presso i locali del Municipio - P.zza Ciro Menotti, 1 - Piano Terra
Tel 0536/833269 - mail : tari.fioranomodenese@icatributi.it - PEC : ica.fioranomodenese@pec.icatributi.com
dal lunedì al sabato dalle 8.30 alle 12.30 - il giovedì dalle 14.30 alle 17.00

Per tutte le informazioni, la modulistica e la normativa di riferimento è consultabile anche al sito internet del
Comune di Fiorano Modenese accedendo al seguente indirizzo :

<https://www.comune.fiorano-modenese.mo.it/servizi/tributi-imposte-e-tasse>

seguendo il percorso → www.comune.fiorano-modenese.mo.it → SERVIZI/Tributi, imposte e tasse

*** **

**Per Il Canone Unico Patrimoniale - Componente relativa all'Esposizione Pubblicitaria (ex ICP) e al Servizio
Pubbliche Affissioni (ex DPA), l'Ufficio preposto si trova a Maranello in Via Matteotti, 6/1**

L'Ufficio si occupa della pubblicità che il contribuente intende effettuare sul territorio dei comuni di :

Fiorano Modenese - Maranello - Formigine - Sassuolo - Prignano

E mail : affissioni@comune.maranello.mo.it - Tel 0536 240125-126-127

lunedì-martedì-mercoledì-venerdì 8.30/13.00 e il giovedì 8.30/17.30